

ALTRI LUBRIFICANTI



DENOMINAZIONE	CARATTERISTICHE - APPLICAZIONI - SPECIFICHE
IP HYDRUS OIL ISO VG 32, 46, 68, 100, 220	Oli ad alto indice di viscosità per sistemi idraulici di ogni tipo. Sono ottenuti da basi paraffiniche accuratamente selezionate e additate in funzione antiusura, antiruggine e antiossidante. ISO L-HM (gradazioni 32, 46, 68, 100), VDMA 24318, DIN 51 524 teil 2 categoria HLP, CETOP RP 91 categoria HM, AFNOR NF E 48-603 categoria HM, BS 4231 HSD, Denison HF2.
IP HYDRUS OIL H.I. ISO VG 32-46-68	Oli ad altissimo indice di viscosità per sistemi idraulici di ogni tipo. Sono ottenuti da basi paraffiniche accuratamente selezionate e additate in funzione antiusura, antiruggine e antiossidante. ISO L-HV, DIN 51 524 teil 3 HLPV.
IP HYDRUS SZ ISO VG 46, 68	Oli idraulici senza ceneri di alta qualità sviluppati per essere impiegati nei sistemi idraulici. Sono additivati in funzione antiusura, antiruggine e antiossidante. DIN 51524 teil 2 HLP, Vickers I-286-S, Afnor NF E 48603 HM, Vickers M-2950-S, Denison HF-0, Cetop RP 91 HM, BS 4231 HSE, Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70, ISO-L-HM.
IP VENUSIA ISO VG 32, 46, 68	Oli ad alto indice di viscosità per sistemi e impianti idraulici di ogni tipo. Sono additivati in funzione antiusura, antiruggine e antiossidante. DIN 51524 Teil 2 HLP.
IP GEO SILVIUM BIO ISO VG 46	Fluido idraulico a base vegetale con biodegradabilità superiore al 95%. Idoneo per macchine agricole, movimento terra, impianti industriale e marini. La sua utilizzazione è particolarmente appropriata quando sussiste il rischio di perdite accidentali di macchinari con spandimento di prodotto nell'ambiente esterno.
IP MELLANA OILS ISO VG 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	Oli di qualità superiore ad alto indice di viscosità contenenti speciali additivi a piena azione EP (Extreme Pressure). Per tutti gli ingranaggi in carter, compresi quelli a vite senza fine-ruota elicoidale, in condizioni di esercizio estremamente severe. ISO L-CKD, ISO 12925-1, DIN 51 517 teil 3 CLP, U.S. Steel 224, Asle EP, David Brown 51.53.101 (5E).
IP TELESIA OILS ISO VG 150, 220, 320	Oli di natura sintetica idonei per la lubrificazione di cuscinetti d ingranaggi operanti in condizioni di elevata temperatura. La natura della base sintetica è costituita da selezionati poliglicoli opportunamente additivati in modo da poter conferire, oltre alla tipiche caratteristiche degli oli per ingranaggi, una particolare resistenza termo-ossidativa.
IP VERETUM OILS ISO VG 32, 46, 150	Oli altamente raffinati e contenenti speciali additivi, per i compressori d'aria alternativi, rotativi, a vite e palette per funzionamento in condizioni di servizio anche particolarmente severe. DIN 51 506 VD-L.
IP BANTIA OILS ISO VG HG 32, HG 68, 220	Oli con additivazione complessa e bilanciata per le guide e le slitte delle macchine utensili. Le gradazioni 32 e 68 possono essere impiegate anche come fluidi idrodinamici. Cincinnati Milacron P-53 (HG 32), P-47 (HG 68), P-50 (220), ISO-L-HG (HG 32 e HG 68), ISO-L-CKE (220), Stanimug G (HG 32, HG 68, 220), DIN 51 502 CGLP.

ALTRI LUBRIFICANTI



DENOMINAZIONE	CARATTERISTICHE - APPLICAZIONI - SPECIFICHE
IP BANTIA R 100	Olio composto a base minerale idoneo per la lubrificazione di utensile pneumatici ed in particolare per martelli pneumatici da miniera.
IP FALESIA OILS ISO VG 46, 68	Oli minerali formulati con basi nafteniche opportunamente raffinate idonei per la lubrificazione di macchine frigorifere funzionanti con Ammoniaca, R12, R22. DIN 51503 KA/KC.
IP HERMEA OILS ISO VG 32, 68, 100, 220, 320	Oli minerali di impiego generale con ogni tipo di sistema di lubrificazione ed in tutte le applicazioni industriali dove le condizioni di esercizio non sono gravose. DIN 51517 T2 CL, DIN 51524 T2 HL, DIN 51506 VBL e VCL.
IP HERZIA OILS ISO VG 32,46,68	Oli minerali idonei per la lubrificazione delle turbine a vapore, gas ed idrauliche. Offrono ottime prestazioni anche in turbine dotate di turbosoffianti. DIN 51515 T1, ISO 6743/5, ISO L-TSA/TGA.
IP FORNOLA OILS 30 e 120	Lubrificanti a base di oli minerali utilizzati per impianti diatermici a circolazione, idonei a sopportare temperature fino a 300 °C ed oltre. La gradazione 120 è specifica per essere impiegata negli impianti di bitume.
IP FLUSOR BME	Fluido lubrorefrigerante emulsionabile bio-stabile, per operazioni d'asportazione di truciolo su macchine singole, impianti centralizzati e macchine a controllo numerico. È un fluido da taglio metalli, d'impiego universale, per una vasta gamma di lavorazioni medio gravose con utensili da taglio o mole abrasive, su materiali ferrosi e leghe gialle.
IP FLUSOR BHS	Fluido lubrorefrigerante emulsionabile di elevata qualità, semisintetico, bio-stabile, E.P. (Estrema Pressione) , per alte prestazioni in operazioni di taglio metalli ad asportazione di truciolo su macchine singole, in impianti centralizzati e su macchine utensili a controllo numerico.
IP FLUSOR BTS	Fluido lubrorefrigerante totalmente sintetico solubile in acqua, bio-stabile, di elevate prestazioni, per lavorazioni di taglio metalli ad asportazione di truciolo, di media severità ed operazioni di rettifica di leghe ferrose ed acciai medio legati.
IP MAGELLA AL	Olio intero per operazioni di taglio metalli, a bassa viscosità, di tipo inattivo, specifico per tutte le operazioni sull'alluminio. Il prodotto è esente da oli minerali ed è formulato con oli sintetici di elevata qualità.
IP MAGELLA PI	Olio intero per operazioni di taglio metalli, a bassa viscosità, di tipo "inattivo" senza cloro " chlor-free " per lavorazioni generiche di taglio e rettifica, su acciai legati, ghisa, leghe non ferrose. Per le sue caratteristiche chimico-fisiche lo rende <i>multifunzionale</i> , idoneo anche per la lubrificazione generale di macchine utensili.

ALTRI LUBRIFICANTI



DENOMINAZIONE

IP METAURA PA

IP METAURA PFT

IP ATELLA B 15

**IP VINIOLA 15
e SOL 68**

IP GEO OMS

IP GEO ECOGUARD

CARATTERISTICHE - APPLICAZIONI - SPECIFICHE

Olio intero per operazioni di taglio metalli, di tipo **“attivo”**, con additivazione antiossidante, antiusura ed **E.P. (Estrema Pressione)**. Il prodotto è caratterizzato da un elevato livello qualitativo e prestazionale, ha eccellenti caratteristiche antinebbia, ed è specifico per l'impiego in operazioni gravose per la tenacità e la durezza del materiale da lavorare.

Olio intero per operazioni di taglio metalli, a bassa viscosità, di tipo **“attivo”**, con additivazione del tipo antiusura **E.P. (Estrema Pressione)**. Il prodotto è caratterizzato da un elevato livello qualitativo e prestazionale, ha eccellenti caratteristiche antinebbia, ed è specifico per operazioni di foratura profonda e per lavorazioni gravose su metalli di difficile lavorabilità.

Olio bianco tecnico di colore bianco e con lieve odore petrolico idoneo come antiparassitario, per meccanismi di precisione e plastificante per gomma.

Oli bianchi altamente raffinati idonei per l'industria farmaceutica, cosmetica e per usi medicinali. **FUI 10° Ediz., USA FDA.**

Olio minerale opportunamente additivato, destinato alla lubrificazione di catene di motoseghe.

Olio con biodegradabilità superiore al 95%, opportunamente additivato per la lubrificazione delle catene delle motoseghe. Assicura una completa ecocompatibilità con l'ambiente.